

DAC - TF 100 사용 방법

<마스터 코드 변경>

1. * 123456 #
2. 0 새로운 6자리 마스터코드 # 새로운 마스터 코드

123456은 마스터 코드로 공장출하시 세팅
새로운 마스터코드는 6자리로

<비밀 번호 입력>

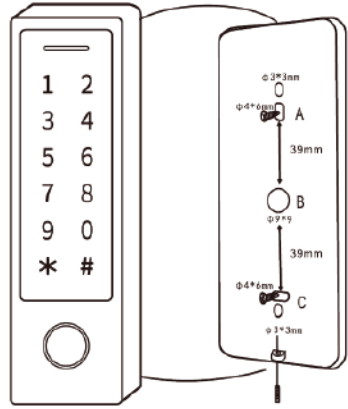
1. * 마스터 코드 #
2. 1 비밀번호 입력 # 비밀번호입력 #

<ID카드 입력>

1. * 마스터 코드 #
2. 1 ID 카드 (카드를 계속 반복 입력) #

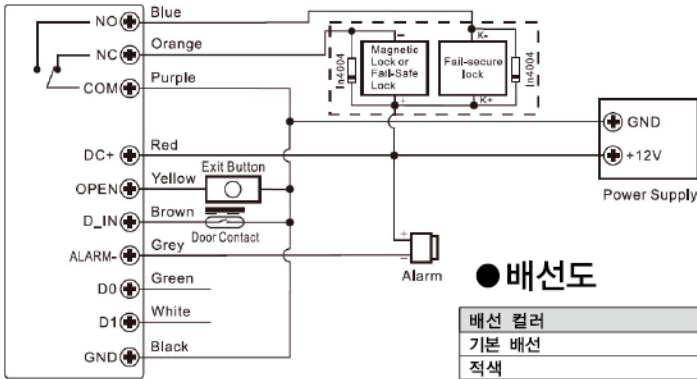
<지문 입력>

1. * 마스터 코드 #
2. 1 지문 지문 (반복) #



연결 배선도

이 기기는 단독형 제어 단말기로 (출하시 디폴트 설정) - 77#



● 배선도

배선 컬러	기능	내용
기본 배선		
적색	12VDC (+)	12~18V DC 전원 입력
흑색	GND (-)	GND 마이너스 전원
청색+검정	릴레이 NO	NO 릴레이
백색+검정	릴레이 COM	공통
녹색+검정	릴레이 NC	NC 릴레이
노랑	OPEN (문열림 EXIT)	EXIT 버튼
리더 (위젯 리더 / 컨트롤러)		
녹색	데이터 0	위젯드 출력 데이터 0
흰색	데이터 1	위젯드 출력 데이터 1
인 아웃 기능		
회색	알람 출력	알람 연결
갈색	문 열림 입력	문림 도어 컨택
도어벨 와이파이 기능		
갈색+검정	도어벨 A	도어벨 컨택
녹색+검정	도어벨 B	도어벨 컨택

프로그램 설정모드	* 마스터코드 # (초기 123456)
마스터코드변경	0 새코드6자리 # 새코드6자리반복 #
카드등록	1 카드를 가까이 근접하고 등록 #
지문등록	1 지문 반박하여(2회) 접촉 후 #
비번등록	1 비번# 비번(4~6자리) #
카드삭제	2 카드를 가까이 근접하고 #
지문 삭제	2 지문 접촉 후 #
비번삭제	2 비밀번호(4~6자리 숫자) #
프로그램 종료모드	*
작업모드설정 단독	77#
문여는 방법	비번 입력 후 #
	카드 근접
	지문 접촉
초기화	퇴실 버튼 누른 상태에서 전원 껐다 켜면서 5초 이상 유지(생산 초기화로 돌아감)
빨강색	전원 +
검정색	전원-(GND)
파랑(검정점선)	NO 점점
백색(검정점선)	공통점점
녹색 (검정점선)	NC 점점
노랑	퇴실버튼 (전원 - GND와 연결시 문열림)